

8 mm ÇAPLI İNŐAAT DEMİRİ TEKNİK ŞARTNAME

- ◆ İnőaat demirleri 8 mm çapında olmalıdır.
- ◆ İnőaat demirleri nervürlü Őekilde olmalıdır.
- ◆ 12 boy (1 boy = 12 m) 8 mm İnőaat demiri 95 cm' den kesilmelidir.
- ◆ 10 boy 8 mm İnőaat demiri 55 cm' den kesilmelidir.
- ◆ 6 boy İnőaat demiri 345 cm' den kesilmelidir.
- ◆ İnőaat demirleri TS708 standardına uygun olmalıdır.

16 mm ÇAPLI İNŐAAT DEMİRİ TEKNİK ŞARTNAME

- ◆ İnőaat demirleri 16 mm çapında olmalıdır.
- ◆ İnőaat demirleri nervürlü Őekilde olmalıdır.
- ◆ 1 boy (1 boy = 12 m) 16 mm İnőaat demiri 95 cm' den kesilmelidir.
- ◆ İnőaat demirleri TS708 standardına uygun olmalıdır.



Cam Elyaf Lif Şartnamesi

1. Cam lifler beton karışımında kullanılma uygun olmalıdır.
2. Cam lifler kırılmış halde ve uzunluğu 13 mm olmalıdır.
3. Cam lifler alkali dirençli AR sınıfında ve çimento bazlı tüm karışımlar içerisinde kullanılabilir olmalıdır.

Bazalt Lif Şartnamesi

1. Bazalt lifler beton karışımında kullanılmaya uygun olmalıdır.
2. Bazalt liflerin çekme dayanımı minimum 4500 MPa olmalıdır.
3. Özgöl ağırlığı 2,60 ile 2,80 gr/cc olmalıdır.
4. Elastisite modülü minimum 80 GPa olmalıdır.
5. Elyaf çapı 9 ile 23 mikron arasında olmalıdır

SODYUM HİDROKSİT TEKNİK ŞARTNAME

- ◆ Sodyum hidroksit beton karışımında kullanıma uygun olmalıdır.
- ◆ NaOH kimyasal formülünde olmalıdır.
- ◆ Sodyum hidroksit sıvı solüsyon halde olmalıdır.
- ◆ Kaynama noktası minimum 1,390 °C olmalıdır.
- ◆ Minimum 20 kg maksimum 50 kg bidonlar halinde olmalıdır.

