

TEKNİK ŞARTNAMELER

1) 316L Sac Metal Levha

- Kalitesi 316L paslanmaz çelik olarak EN 1.4404 yada X2CrNiMo17-12-2 veya UNS 31603 normlarına uygun olmalıdır.
- 2mm kalınlığa sahip sac levha halinde olmalıdır.
- Toplamda 50 kg ağırlığa sahip olacak şekilde aynı sac tabakasından kesilmiş olmak koşuluyla en fazla 5 eşit parçaya kesilmiş halde teslim edilmelidir.



Dr. Öğr. Üyesi Arif BALCI

2) Tungsten elektrot 1,6mm ap

- Tungsten elektrot mavi renkli olup WL 20 kod ile temsil edilen alaşım içeriğine sahip olmalıdır.
- Tungsten alaşım elektrot lantan oksit karışım oranı yaklaşık % 2 olmalıdır.
- Pakette 10 adet ve 2 paket olacak şekilde toplam 20 adet 1,6mm çapa sahip mavi tungsten elektrot teslim edilecektir.



Dr. Öğr. Üyesi Arif BALCI

3) 316L Metal Tozu

- 316L elik tozu alaşım kimyasal içerik oranları DIN EN 10088-3 'e uygun olacaktır.
- 316L paslanmaz elik tozu 15-53 mikron boyut aralığında dağılım gösterecek olup düzgün küresel geometride seçimli lazer ergitme ile eklemeli imalata uygun olmalıdır.



Dr. Öğr. Üyesi Arif BALCI

4) Yüksek saflıkta Argon gazı

-Tarafımıza ait 50Lt elik tüpe Argon gazı dolumu yapılacaktır.

-Tp %99.999 saflığında Argon gazı (yüksek saflıkta argon gazı) ile dolu olmalıdır. Tp doluyken basınç yüksek saflıkta argon gazı için 230 bar ve 12,06 m³ yüksek saflıkta argon gazı ile dolu olmalıdır. Gazın analiz sertifikası verilmelidir. Tüpün dolum tarihi belirtilmelidir.

-Firma elik tüpün taşınmasından sorumlu olup ilgili birimin belirteceği yere yüksek saflıkta argon gazı dolu şekil teslim edilecek olup boş tüpün taşınıp dolu tüpün teslimine kadar geçen sürede doğan nakliye ve kargo gibi taşıma masrafları firmaya ait olacaktır.


Dr. Öğr. Üyesi Arif BALCI

5) Tungsten elektrot seti

-Tungsten elektrotlar La_2O_3 içermelidir.

-Elektrotlar 0,6mm, 0,8mm ve 1mm çaplarında, 50 mm uzunluğunda ve 10'luk paketlerde 3 Paket olacak şekilde her bir çapta (0,6mm, 0,8mm ve 1 mm için ayrı ayrı) toplam 30 adet (30 adet 0,6mm, 30 adet 0,8mm ve 30 adet 1mm) olarak teslim edilmelidir.

-0,6mm, 0,8mm ve 1mm çaplarındaki elektrotların her biri için birer adet uygun elektrot tutucu çelik alaşıma sahip pens set (0,6mm için 1 adet, 0,8mm için 1 adet ve 1mm için 1 adet) içeriğinde yer almalıdır.

-Düşük çaptaki bu elektrotların bilenmesi için elmas bileme diski, 20 mm çapa sahip dairesel formda ince kumlu olacak şekilde 1 adet olarak sete dahil edilmelidir.



Dr. Öğr. Üyesi Arif BALCI

6) Metalografi hazırlık seti

1)SiC Zımpara (800),

Zımpara dairesel olup çapı 200 mm olmalı, Metal numune hazırlamaya uygun şekilde zımpara kâğıdı aşındırıcı SiC parçacıklar içermeli, Bir inçlik mesafede ortalama 800 tane SiC parçacığı olmalı, Sette 100 adet alım yapılacak olup 100'lük paketlenmiş olmalıdır.

2)SiC Zımpara (1200),

Zımpara dairesel olup çapı 200 mm olmalı, Metal numune hazırlamaya uygun şekilde zımpara kâğıdı aşındırıcı SiC parçacıklar içermeli, Bir inçlik mesafede ortalama 1200 tane SiC parçacığı olmalı, Sette 100 adet alım yapılacak olup 100'lük paketlenmiş olmalıdır.

3)SiC Zımpara (2500),

Zımpara dairesel olup çapı 200 mm olmalı, Metal numune hazırlamaya uygun şekilde zımpara kâğıdı aşındırıcı SiC parçacıklar içermeli, Bir inçlik mesafede ortalama 2500 tane SiC parçacığı olmalı, Sette 100 adet alım yapılacak olup 100'lük paketlenmiş olmalıdır.

4) Parlatma çuhası (3 µm),

Parlatma çuhası çapı en az 200 mm olmalı, Parlatma çuhası (keçesi) 3 mikronluk elmas süspansiyon ile kullanıma uygun olmalıdır, Sette 10 adet alım yapılacak olup 10'luk paketlenmiş olmalıdır.

5)Elmas süspansiyon (3 µm),

Süspansiyon 316L alaşımına uygun yağlayıcı içermelidir. Bu sayede parlatma esnasında ayrıca yağlayıcı kullanılmasına gerek olmamalıdır. Elmas süspansiyon her tür malzemeden alınan numunelerin metalografik olarak parlatma işlemi için uygun olmalıdır, Süspansiyonun içerdiği aşındırıcı elmas taneleri 3 mikronluk mono kristal halde olmalıdır. Miktarı en az 250 ml olmalıdır.

6) Soğuk kalıplama akrilik reçine pudrası,

Soğuk reçine kalıplama için 1000 gramlık soğuk kalıplama akrilik reçine pudrası Açık Yeşil/Siyah renkte olmalıdır.

7) Soğuk kalıplama akrilik reçine sıvısı,

Soğuk reçine kalıplama için 500ml soğuk kalıplama akrilik reçine sıvısı Açık Yeşil/Siyah renkte olmalıdır.

8) Epoxy reçine,

Epoxy reçine soğuk kalıplamaya uygun ve miktarı 2x500 gr olarak paketlenmiş olmalıdır.

9) Epoxy sertleştirici

Soğuk kalıplamaya uygun epoxy sertleştirici miktarı 200 ml olmalıdır.

10) Kalıp formu,

Kalıp formu dairesel şekilde 30mm çapa sahip olmalı, 5 adet temin edilecek olup 5'lik paket olmalı.

11) 6,7,8 ve 9 numaralı maddelerde temin edilen ürünler epoxy reçine kalıplama bileşenleri kimyasal olarak birbiri ile uyumlu olmalıdır.


Dr. Öğr. Üyesi Arif BALCI